

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

J1002 U.S. PTO
10/071177
02/08/02

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2001年 2月21日

出 願 番 号

Application Number:

特願2001-044387

出 願 人

Applicant(s):

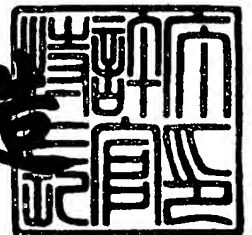
株式会社ダイフク

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

2001年10月26日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2001-3095110

【書類名】 特許願

【整理番号】 P200100015

【提出日】 平成13年 2月21日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B65G

【発明者】

 【住所又は居所】 滋賀県蒲生郡日野町中在寺 1 2 2 5 株式会社ダイフク
 滋賀事業所内

 【氏名】 乾 吉隆

【特許出願人】

 【識別番号】 000003643

 【氏名又は名称】 株式会社ダイフク

【代理人】

 【識別番号】 100068087

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 森本 義弘

 【電話番号】 06-6532-4025

【手数料の表示】

 【予納台帳番号】 010113

 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

 【物件名】 明細書 1

 【物件名】 図面 1

 【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 荷取り扱い設備

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 機器を囲んで矩形箱状の囲壁体が設けられ、この囲壁体の少なくとも一箇所の角部でかつ上下方向の設定範囲はカット部に形成され、このカット部の外側を通る搬送手段が設けられていることを特徴とする荷取り扱い設備。

【請求項 2】 囲壁体には、搬送手段との間で荷の受け渡しを行うための荷通過部が形成されていることを特徴とする請求項 1 記載の荷取り扱い設備。

【請求項 3】 囲壁体内の機器が、回転棚と、固定棚と、これら棚に作用自在な移載手段とにより構成されていることを特徴とする請求項 1 または 2 記載の荷取り扱い設備。

【請求項 4】 回転棚は、縦方向の回転棚軸心の周りで回転自在に設けられるとともに、前記回転棚軸心を中心とした回転円経路上に複数の荷受け部が設けられ、前記回転棚の側外方には移載手段が設けられ、この移載手段の移載作用部は、前記回転棚軸心に平行状の移載軸心の周りで回転自在に設けられるとともに、前記回転円経路に接線状に重合される移載円経路上で作用自在に構成され、この移載円経路上には固定棚が設けられていることを特徴とする請求項 3 記載の荷取り扱い設備。

【請求項 5】 囲壁体内がクリーン雰囲気であることを特徴とする請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の荷取り扱い設備。

【請求項 6】 囲壁体が、クリーンルーム内に配設されていることを特徴とする請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の荷取り扱い設備。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、たとえばクリーンルーム内にて荷の保管や搬送を行うのに採用される荷取り扱い設備に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来、この種のものとしては、たとえば特開平 1 0 - 2 7 9 0 2 3 号公報に見られる自動倉庫が提供されている。すなわち、この従来構成は、横方向に多数の格納位置を有する一対のラックが、間隔を置いて平行に配設されている。そして、間隔を走行経路として、一対のラック間に移載装置が設けられるとともに、走行経路の端部外方には、それぞれ回動ラックが設けられている。

【0 0 0 3】

前記移載装置は、一方のラックに設置された昇降レールに沿って走行する走行台車と、この走行台車に設けられたターンテーブルと、このターンテーブルに設けられたアームやハンドなどから構成されている。

【0 0 0 4】

このような従来構成によると、昇降レールの昇降と、走行台車の走行と、ターンテーブルの回転と、ハンドの作動との組み合わせ動作によって、移載ステーションと、両ラックの格納位置と、回動ラックの棚板との間で物品の受け渡しが行える。その際に、回動ラックは適宜に回動される。さらに、前記ラックの上方には、天井側の走行レールに支持案内される天井走行車が設けられ、以てラック側に設けられた移載ステーションとの間で物品の受け渡しが可能とされている。

【0 0 0 5】

【発明が解決しようとする課題】

しかし、上記した従来構成によると、ラックなどの内部機器の上下高さを高く構成することは、天井走行車のレイアウトの形成や建屋の規模などから制約を受けることになり、そしてクリーンルームのようなクリーン空間をできるだけ狭くしたい場所には容易に採用できない。

【0 0 0 6】

そこで本発明のうち請求項 1 記載の発明は、搬送手段のレイアウトを好適に形成し得るとともに、全体をコンパクトに構成し得る荷取り扱い設備を提供することを目的としたものである。

【0 0 0 7】

【課題を解決するための手段】

前述した目的を達成するために、本発明のうちで請求項 1 記載の荷取り扱い設備は、機器を囲んで矩形箱状の囲壁体が設けられ、この囲壁体の少なくとも一箇所の角部でかつ上下方向の設定範囲はカット部に形成され、このカット部の外側を通る搬送手段が設けられていることを特徴としたものである。

【 0 0 0 8 】

したがって請求項 1 の発明によると、搬送手段による搬送は、カット部の外側に位置した搬送経路部などを利用して、囲壁体に対して十分に接近させた最短距離で迅速かつ能率的に行える。さらに、囲壁体に対して十分に接近させて搬送手段を配設し得ることで、囲壁体から搬送経路までの配設スペースを狭くし得る。

【 0 0 0 9 】

また本発明の請求項 2 記載の荷取り扱い設備は、上記した請求項 1 記載の構成において、囲壁体には、搬送手段との間で荷の受け渡しを行うための荷通過部が形成されていることを特徴としたものである。

【 0 0 1 0 】

したがって請求項 2 の発明によると、荷通過部を通して、囲壁体内の機器と搬送手段との間で荷の受け渡しを行える。

そして本発明の請求項 3 記載の荷取り扱い設備は、上記した請求項 1 または 2 記載の構成において、囲壁体内の機器が、回転棚と、固定棚と、これら棚に作用自在な移載手段とにより構成されていることを特徴としたものである。

【 0 0 1 1 】

したがって請求項 3 の発明によると、囲壁体内において、回転棚と固定棚とにより荷の保管を行えるとともに、移載手段により回転棚や固定棚に対して荷の出し入れを行える。

【 0 0 1 2 】

さらに本発明の請求項 4 記載の荷取り扱い設備は、上記した請求項 3 記載の構成において、回転棚は、縦方向の回転棚軸心の周りで回転自在に設けられるとともに、前記回転棚軸心を中心とした回転円経路上に複数の荷受け部が設けられ、前記回転棚の側外方には移載手段が設けられ、この移載手段の移載作用部は、前記回転棚軸心に平行状の移載軸心の周りで回転自在に設けられるとともに、前記

回転円経路に接線状に重合される移載円経路上で作用自在に構成され、この移載円経路上には固定柵が設けられていることを特徴としたものである。

【 0 0 1 3 】

したがって請求項 4 の発明によると、回転柵を回転柵軸心の周りに回転させて、回転円経路と移載円経路との重合部分に目的とする荷受け部を位置させることで、この荷受け部に対して、移載手段により荷の出し入れを行える。また、移載手段の移載作用部を移載手段軸心の周りに回転させることで、固定柵に対して、移載手段により荷の出し入れを行える。

【 0 0 1 4 】

しかも本発明の請求項 5 記載の荷取り扱い設備は、上記した請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の構成において、囲壁体内がクリーン雰囲気であることを特徴としたものである。

【 0 0 1 5 】

したがって請求項 5 の発明によると、機器を、十分なクリーン雰囲気内に設置し得る。

また本発明の請求項 6 記載の荷取り扱い設備は、上記した請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の構成において、囲壁体が、クリーンルーム内に配設されていることを特徴としたものである。

【 0 0 1 6 】

したがって請求項 6 の発明によると、機器が設置された囲壁体を、十分なクリーン雰囲気内に設置し得る。

【 0 0 1 7 】

【発明の実施の形態】

以下に、本発明の第 1 の実施の形態を、図 1 ～ 図 1 0 に基づいて説明する。

図 1 ～ 図 3 において、クリーンルーム 1 は、たとえば天井 2 側からクリーンエア A が噴出され、床 3 の下側に排出されるダウンスロー方式とされている。そしてクリーンルーム 1 内に荷保管設備 1 0 が設置されている。ここで荷保管設備 1 0 は、矩形箱状の囲壁体 1 1 と、この囲壁体 1 1 内に配設された回転柵 2 1、移載手段 5 1、固定柵 1 0 1 などにより構成されている。なお、回転柵 2 1、移載

手段 5 1、固定棚 1 0 1 は、それぞれ機器の一例となる。

【 0 0 1 8 】

前記囲壁体 1 1 は、枠組体 1 2 と、この枠組体 1 2 の外側で下半分に取り付けられた下部外板 1 3 と、枠組体 1 2 の外側で上半分に取り付けられた上部外板 1 4 などにより構成されている。その際に、下部外板 1 3 や上部外板 1 4 の少なくとも一部、主として上部外板 1 4 には樹脂製などの透明板が使用され、以て外から、囲壁体 1 1 内の荷保管室（荷保管空間） 1 5 の状況を把握し得るように構成されている。さらに、前記囲壁体 1 1 の少なくとも一箇所の角部でかつ上下方向の設定範囲、たとえば上部外板 1 4 の上下方向の全高が設定範囲とされて、4 つの角部はカット部 1 6 に形成されている。

【 0 0 1 9 】

上記構成からなる囲壁体 1 1 は上下が開放されており、これにより天井 2 側からクリーンエア A が囲壁体 1 1 内で通過されることによって、この囲壁体 1 1 内の荷保管室 1 5 はクリーン雰囲気とされている。なお囲壁体 1 1 は、枠組体 1 2 の下部に設けられた脚体 1 7 を介して床 3 上に配設されている。

【 0 0 2 0 】

図 2 ～図 5 において、前記荷保管室 1 5 内の一側寄りの位置には前記回転棚 2 1 が配設されている。この回転棚 2 1 は、縦方向の回転棚軸心 2 2 の周りで回転自在に設けられるとともに、前記回転棚軸心 2 2 を中心とした回転円経路 2 3 上に複数の荷受け部 3 2 が設けられている。

【 0 0 2 1 】

すなわち、床 3 上にはベースプレート 2 4 が配設され、このベースプレート 2 4 上には、前記回転棚軸心 2 2 を中心とした円状の LM ガイド手段 2 5 を介して円板状の回転体 2 6 が設けられている。この回転体 2 6 の中央部分からは、前記回転棚軸心 2 2 上に位置される状態で六角筒状の縦軸体 2 7 が立設され、この縦軸体 2 7 の上端には閉塞板 2 7 A が設けられている。そして閉塞板 2 7 A の中央部分から立設された縦ピン 2 8 が、前記囲壁体 1 1 の上部に設けられた支持プレート 1 8 に軸受装置 2 9 を介して遊転自在に支持されている。

【 0 0 2 2 】

前記縦軸体 2 7 の上下方向の複数箇所には、6 角状の環状板 3 0 が外嵌して配設され、これら環状板 3 0 は複数の取付け部材 3 1 などを介して縦軸体 2 7 に連結されている。各環状板 3 0 の周方向の 6 箇所（複数箇所）に前記荷受け部 3 2 が配設され、これら荷受け部 3 2 は板棒状であって、その基端が連結具 3 3 を介して環状板 3 0 側に連結されることで、横外方へ突出される状態で環状板 3 0 側に片持ち状で支持されている。

【 0 0 2 3 】

そして荷受け部 3 2 には、上下ならびに遊端（外側）に開放される凹所 3 4 が形成されるとともに、この凹所 3 4 の周辺の 3 箇所（単数箇所または複数箇所）からは位置決めピン 3 5 が立設されている。また、荷受け部 3 2 の基端部分には在荷検出手段の一部を構成する反射ミラー 3 6 が、遊端部分にはレベル検出手段の一部を構成する反射テープ 3 7 がそれぞれ設けられている。

【 0 0 2 4 】

前記回転棚 2 1 を回転させる回転棚駆動手段 4 1 が設けられている。すなわち、前記ベースプレート 2 4 の隅部には回転駆動部 4 2 が設けられ、この回転駆動部 4 2 からの下向きの駆動軸 4 3 には駆動ギヤ 4 4 が設けられている。そして前記回転体 2 6 の周縁にはリングギヤ 4 5 が設けられ、このリングギヤ 4 5 に前記駆動ギヤ 4 4 が常時噛合されている。ここで回転駆動部 4 2 は、モータや減速機などからなり、前記駆動軸 4 3 を正逆に駆動すべく構成されている。

【 0 0 2 5 】

したがって、回転棚駆動手段 4 1 の回転駆動部 4 2 により駆動軸 4 3 を正逆に駆動させることで、駆動ギヤ 4 4 やリングギヤ 4 5 などを介して回転棚 2 1 を、回転棚軸心 2 2 の周りで正逆に回転し得る。その際に回転棚 2 1 は、最大で 1 8 0 ° の回転が行われるように構成されている。以上の 2 2 ~ 4 5 などにより回転棚 2 1 の一例が構成される。

【 0 0 2 6 】

図 2、図 3、図 6 ~ 図 8 において、前記荷保管室 1 5 内の他側寄りの位置には前記移載手段 5 1 が配設されている。この移載手段 5 1 の移載作用部 8 1 は、前記回転棚軸心 2 2 に平行状の移載軸心 5 2 の周りで回転自在に設けられるとともに

に、前記回転円経路 2 3 に接線状に重合される移載円経路 5 3 上で作用自在に構成されている。

【 0 0 2 7 】

すなわち、床 3 上にはベース枠 5 4 が設けられ、このベース枠 5 4 からポスト体 5 5 が立設されるとともに、このポスト体 5 5 の前面側にはガイドレール 5 6 が設けられている。ここでポスト体 5 5 は、左右一対の側部材 5 5 A と、これら側部材 5 5 A の内側面間に設けられた後部材 5 5 B と、この後部材 5 5 B の前面側に設けられた前部材 5 5 C とからなり、これら前部材 5 5 C の前面側に、前記ガイドレール 5 6 がそれぞれ設けられている。そしてポスト体 5 5 の上端には上枠 5 7 が設けられ、また前部材 5 5 C にはそれぞれカバー体 5 8 が設けられている。

【 0 0 2 8 】

前記ガイドレール 5 6 に被ガイド体 5 9 を介して昇降自在 (LM ガイド) に案内される昇降部 6 0 が設けられるとともに、この昇降部 6 0 に連動された昇降駆動手段 6 1 が設けられている。すなわち昇降部 6 0 は、前記被ガイド体 5 9 側に連結された縦方向部材 6 0 A と、この縦方向部材 6 0 A の下端から前方へと連設された横方向部材 6 0 B とにより、側面視で L 字状に形成されている。

【 0 0 2 9 】

前記昇降駆動手段 6 1 は、前記ベース枠 5 4 内に配設された駆動輪体 6 2 と、前記上枠 5 7 の部分に配設された従動輪体 6 3 と、両輪体 6 2, 6 3 間に巻回される回動体 (タイミングベルトなど) 6 4 と、前記駆動輪体 6 2 の近くに配設された案内輪体 6 5 と、前記駆動輪体 6 2 に連動された回転駆動部 6 6 などにより構成されている。ここで各輪体 6 2, 6 3, 6 5 は左右一対であり、そして回動体 6 4 も左右一対に配設されている。

【 0 0 3 0 】

その際に各回動体 6 4 は、駆動輪体 6 2 に巻回される下位回動部 6 4 A と、従動輪体 6 3 に巻回される上位回動部 6 4 B とからなる。そして、ポスト体 5 5 の前面側に位置されるそれぞれの遊端は前記被ガイド体 5 9 側に連結され、また後面側に位置されるそれぞれの遊端間は張力調整具 6 7 を介して連結されている。

前記回転駆動部 6 6 は、正逆駆動可能なモータや減速機などから構成され、その駆動軸 6 8 に一对の駆動輪体 6 2 が取り付けられている。

【 0 0 3 1 】

前記昇降部 6 0 の横方向部材 6 0 B 上には、前記移載軸心 5 2 の周りで回転自在な回転体 7 0 が設けられ、その際に回転体 7 0 の中央部分から垂設された縦軸 7 1 が横方向部材 6 0 B 側の軸受 7 2 に回転自在に支持されている。そして前記縦軸 7 1 に連動された回転駆動手段 7 3 が設けられている。

【 0 0 3 2 】

すなわち回転駆動手段 7 3 は、前記縦方向部材 6 0 A から横方向部材 6 0 B に亘って設けられた回転駆動部 7 4 と、その下向きの駆動軸 7 5 に取り付けられた駆動輪体 7 6 と、前記縦軸 7 1 に取り付けられた従動輪体 7 7 と、両輪体 7 6, 7 7 間に巻回された無端回転体（タイミングベルトなど） 7 8 と、前記横方向部材 6 0 B 内に配設された複数の案内輪体 7 9 などにより構成されている。ここで前記回転駆動部 7 4 は、正逆駆動可能なモータや減速機などから構成されている。

【 0 0 3 3 】

前記移載作用部 8 1 はフォーク形式であって、前記回転体 7 0 に対して前後方向（横方向）に出退自在に配設され、以て前記移載軸心 5 2 の周りで回転自在に設けられる。すなわち移載作用部 8 1 は、前後方向の支持板 8 1 A と、この支持板 8 1 A の中間部分から立設されたずれ規制板 8 1 B などにより構成されている。そして、前記ずれ規制板 8 1 B よりも前方において、支持板 8 1 A 上の複数箇所からは位置決めピン 8 2 が立設されている。

【 0 0 3 4 】

前記回転体 7 0 上には、左右一对のレール材 8 3 が前後方向に配設されるとともに、これらレール材 8 3 間でかつ左右方向の中央部分には前後方向のガイド体 8 4 が設けられている。そして、前記支持板 8 1 A の後端で下面側には、前記ガイド体 8 4 に外嵌されて LM ガイドを構成する被ガイド体 8 5 が設けられている。

【 0 0 3 5 】

前記移載作用部 8 1 を前後方向に出退させる出退駆動手段 9 0 が設けられている。すなわち出退駆動手段 9 0 は、ガイド体 8 4 に沿って配設された螺子軸 9 1 と、前記移載作用部 8 1 の下面側に設けられかつ前記螺子軸 9 1 に螺合されるナット体 9 2 と、前記回転体 7 0 上に搭載されかつ前記螺子軸 9 1 にベルト連動機構 9 3 を介して連動された回転駆動部 9 4 などにより構成されている。ここで回転駆動部 9 4 は、正逆駆動可能なモータや減速機などから構成されている。

【 0 0 3 6 】

なお前記移載作用部 8 1 の支持板 8 1 A は、前記荷受け部 3 2 の凹所 3 4 に対して昇降自在に構成されている。そして前記ポスト体 5 5 の部分には、被ガイド体 5 9 側の昇降を許しかつ両カバー体 5 8 間の隙間を閉塞可能な防塵ベルト 8 7 が設けられ、また回転体 7 0 の部分には、移載作用部 8 1 の前後動を許しかつガイド体 8 4 の上方を閉塞可能な防塵ベルト 8 8 が設けられている。

【 0 0 3 7 】

以上の 5 2 ~ 9 4 などにより移載手段 5 1 の一例が構成される。そして移載手段 5 1 の移載作用部 8 1 は、前記回転軸心 2 2 に平行状の移載軸心 5 2 の周りで回転自在に設けられるとともに、前記回転円経路 2 3 に接線状に重合される移載円経路 5 3 上で作用自在に構成されることになる。

【 0 0 3 8 】

図 2、図 3、図 9、図 1 0 において、前記固定棚 1 0 1 は、前記荷保管室 1 5 内の他側寄りの位置でかつ前記移載円経路 5 3 上の 4 箇所（単数箇所または複数箇所）に設けられている。すなわち囲壁体 1 1 内において、枠組体 1 2 側の上下方向の複数箇所には横方向のフラットバー 1 0 2 が連結され、そして各フラットバー 1 0 2 には荷支持部 1 0 3 が設けられている。これら荷支持部 1 0 3 は板枠状であって、その基端が連結具 1 0 4 を介してフラットバー 1 0 2 側に連結され、以て横前方へ突出される状態でフラットバー 1 0 2 側に片持ち状で支持されている。

【 0 0 3 9 】

そして荷支持部 1 0 3 には、上下ならびに遊端（外側）に開放される凹所 1 0 5 が形成されるとともに、この凹所 1 0 5 の周辺の 3 箇所（単数箇所または複数

箇所)からは位置決めピン106が立設されている。なお、前記凹所105に対して前記移載作用部81の支持板81Aが昇降自在に構成されている。以上の102～106などにより固定棚101の一例が構成される。

【0040】

図1～図3、図9において、前記固定棚101側には、入庫用荷扱い部111と出庫用荷扱い部116とが設けられている。すなわち、囲壁体11における他側の下部外板13には入庫用貫通部112と出庫用貫通部117とが形成され、これら貫通部112、117を通して囲壁体11の内外に亘る状態で前記荷扱い部111、116が設けられている。

【0041】

そして荷扱い部111、116の内端部分は、最も他側寄りの位置に配設された固定棚101内に突入状で位置されている。その際に、荷扱い部111、116の内端部分は、平面視において屈曲されたのち、固定棚101内に真後ろから突入状となり、この突入のために固定棚101は、上下の所定段数において荷支持部103などが除去されている。

【0042】

前記荷扱い部111、116の内端部分は、荷支持部103と同様に形成されて移載手段51が作用可能とされ、そして同様の内部位置決めピン113、118が設けられている。また前記荷扱い部111、116の外端部分にも、同様の外部位置決めピン114、119が設けられている。なお、荷扱い部111、116の部分には、昇降可能なベルトコンベヤ装置などの搬送手段(図示せず。)が配設されている。

【0043】

上述したように、囲壁体11内には回転棚21と移載手段51と固定棚101とが設けられ、これら回転棚21と移載手段51と固定棚101とは、回転円経路23と移載円経路53との両方とも単数として配設されている。そして固定棚101は、前記移載円経路53上の4箇所(複数箇所)に設けられている。

【0044】

また、回転棚21には荷受け部32群が上下複数段に設けられ、固定棚101

には荷支持部 1 0 3 が上下複数段に設けられている。さらに移載手段 5 1 は、回転棚 2 1 や固定棚 1 0 1 の上下複数段に対応して作用可能に構成されている。そして回転棚 2 1 と移載手段 5 1 と固定棚 1 0 1 とは、クリーン雰囲気が保たれた囲壁体 1 1 内に配設されている。なおカセット（荷の一例）1 2 0 の下面側には、前記位置決めピン 3 5, 8 2, 1 0 6, 1 1 3, 1 1 4, 1 1 8, 1 1 9 群の嵌合を許す嵌合部 1 2 1 が、凹入長孔状に形成されている。

【0 0 4 5】

図 1 ～図 3 において、前記囲壁体 1 1 におけるカット部 1 6 の外側を通る搬送手段 1 3 1 が設けられている。すなわち搬送手段 1 3 1 は、天井側のレール装置 1 3 2 と、このレール装置 1 3 2 に支持案内され自動走行自在な吊り走行形式の移動体 1 3 3 と、この移動体 1 3 3 の下部側に設けられた荷保持部 1 3 4 などにより構成されている。そして移動体 1 3 3 の走行経路である搬送経路 1 3 5 は、前記カット部 1 6 の外側にカーブ経路部 1 3 5 a が位置するように形成されている。

【0 0 4 6】

前記囲壁体 1 1 には、搬送手段 1 3 1 との間でカセット 1 2 0 の受け渡しを行うための荷通過部 1 9 が形成されている。すなわち、回転棚 2 1 に近い側の固定棚 1 0 1 の外側において、上部外板 1 4 には荷通過部 1 9 が開口により形成されている。そして、荷通過部 1 9 に対抗されて固定棚 1 0 1 の部分には、前記移動体 1 3 3 の荷保持部 1 3 4 との間でカセット 1 2 0 を受け渡し自在な受け渡し手段 1 3 6 が設けられている。

【0 0 4 7】

ここで受け渡し手段 1 3 6 は、たとえばフォーク形式などからなり、その際に受け渡し手段 1 3 6 に対して前記移載手段 5 1 が、カセット 1 2 0 を受け渡し自在に構成されている。

【0 0 4 8】

以下に、上記した第 1 の実施の形態における作用を説明する。

クリーンルーム 1 では、天井 2 側から噴出させたクリーンエア A を床 3 の下側に排出させることで、ダウフロー方式によりクリーン雰囲気を保っている。ま

た、天井 2 側からのクリーンエア A の一部を、クリーンルーム 1 内に設置した荷保管設備 1 0 の囲壁体 1 1 内にダウンフローさせることで、この囲壁体 1 1 内もクリーン雰囲気を保っている。

【 0 0 4 9 】

このようなクリーンルーム 1 でカセット 1 2 0 を荷保管設備 1 0 に入庫して保管するに、まず入庫しようとするカセット 1 2 0 を入庫用荷扱い部 1 1 1 の外端部分に載置させ、その嵌合部 1 2 1 を外部位置決めピン 1 1 4 に嵌合させる。その際にカセット 1 2 0 は、人手操作や入庫装置により供給される。この入庫用荷扱い部 1 1 1 の外端部分に載置させたカセット 1 2 0 を搬送手段により搬送し、入庫用貫通部 1 1 2 を通して入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に位置させ、その嵌合部 1 2 1 を内部位置決めピン 1 1 3 に嵌合させる。

【 0 0 5 0 】

次いで、入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に位置させたカセット 1 2 0 を、移載手段 5 1 により受け取る。その際に図 6 の実線に示すように、空の移載作用部 8 1 を回転体 7 0 内に退入動させた状態で、この移載作用部 8 1 の回転と昇降とを、同時状にまたはいずれかを先行して相前後して行う。

【 0 0 5 1 】

すなわち移載作用部 8 1 の回転は、回転駆動手段 7 3 における回転駆動部 7 4 を正逆に駆動させ、駆動軸 7 5 を介して駆動輪体 7 6 を正逆に回転させる。これにより、無端回転体 7 8 や従動輪体 7 7 を介して縦軸 7 1 を正逆に回転させ得、以て回転体 7 0 を介して移載作用部 8 1 を、移載軸心 5 2 の周りに正逆に回転させ得る。

【 0 0 5 2 】

また移載作用部 8 1 の昇降は、昇降駆動手段 6 1 における回転駆動部 6 6 を正逆に駆動させ、駆動軸 6 8 を介して駆動輪体 6 2 を正逆に回転させる。これにより、回転体 6 4 を正逆に回転させ得、以て被ガイド体 5 9 や昇降部 6 0 を介して移載作用部 8 1 を昇降し得る。

【 0 0 5 3 】

このようにして移載作用部 8 1 を回転ならびに昇降させることで、この移載作

用部 8 1 を、入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に対して、少し下方のレベルで対抗し得る。

【 0 0 5 4 】

次いで、移載作用部 8 1 を突出動させる。すなわち、出退駆動手段 9 0 における回転駆動部 9 4 を駆動させ、ベルト連動機構 9 3 を介して螺子軸 9 1 を回転させる。これにより、ナット体 9 2 が螺合移動することになって移載作用部 8 1 を突出動させ得、その際に移載作用部 8 1 は、ガイド体 8 4 により被ガイド体 8 5 を案内することで、図 6 の仮想線に示すように、直線状に突出動し得る。この突出動によって移載作用部 8 1 を、入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に載置させたカセット 1 2 0 の下方に位置し得る。

【 0 0 5 5 】

この状態で、前述したような昇降駆動手段 6 1 の動作により、昇降部 6 0 など を介して移載作用部 8 1 を少し上昇させる。すると、移載作用部 8 1 が入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分の凹所を通して上昇し、以て入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に載置させたカセット 1 2 0 を持ち上げ得、その際に位置決めピン 8 2 を嵌合部 1 2 1 に嵌合させる。そして出退駆動手段 9 0 を前述とは逆作動させて、移載作用部 8 1 を退入動させることにより、カセット 1 2 0 を回転体 7 0 の上方に位置し得る。

【 0 0 5 6 】

次いで、前述と同様に移載作用部 8 1 を回転させるとともに、必要に応じて昇降させることで、カセット 1 2 0 を目的とする固定棚 1 0 1 の目的とする荷支持部 1 0 3 に対抗し得る。このとき移載作用部 8 1 は、荷支持部 1 0 3 よりも少し上方に位置している。

【 0 0 5 7 】

そして、前述と同様にして移載作用部 8 1 を突出動させることで、カセット 1 2 0 を荷支持部 1 0 3 の上方に位置し得、次いで移載作用部 8 1 を少し下降動させることで、カセット 1 2 0 を荷支持部 1 0 3 上に載置し得る。その際に嵌合部 1 2 1 を位置決めピン 1 0 6 に嵌合させ、その後に移載作用部 8 1 を退入動させる。これにより、入庫用荷扱い部 1 1 1 の内端部分に位置させていたカセット 1

20を固定棚101に対して入庫し得る。すなわち、入庫用荷扱い部111に供給したカセット120を、移載円経路53上に設けられた固定棚101の荷支持部103に入庫させる入庫作業を終了する。

【0058】

また、入庫用荷扱い部111の内端部分に位置させたカセット120は、回転棚21にも入庫し得る。すなわち、前述したように入庫用荷扱い部111の内端部分に位置させたカセット120を、移載手段51により受け取る作業中に、回転棚21を先行して回転し準備させる。

【0059】

この回転棚21の回転は、回転棚駆動手段41における回転駆動部42を正逆に駆動させ、駆動軸43を介して駆動ギヤ44を正逆に回転させる。これにより、リングギヤ45を正逆に回動させ得、以て縦軸体27などを介して荷受け部32群を回転棚軸心22の周りに回転し得る。その際に、荷受け部32群は回転円経路23上で回転移動し、そして、目的とする荷受け部32が移載円経路53に接線状に重合した位置に達したときに、その回転を停止させる。

【0060】

なお回転棚21の回転は、前述した重合位置に対して目的とする荷受け部32の回転距離が短い方に、最大で180°に正または逆に行われ、以て迅速にかつ能率的に回転し得る。また、移載手段51により受け取る作業中に、回転棚21を先行して回転し準備させることで、全体の稼働能率を向上し得る。なお、目的とする荷受け部32が最初から重合位置にあるときには、回転棚21の回転は行われない。

【0061】

このように、目的とする荷受け部32を重合位置に停止させたのち、前述と同様に移載手段51を作用させることで、移載作用部81で支持していたカセット120を、図2、図5に示すように、荷受け部32上に載置し得る。その際に嵌合部121を位置決めピン35に嵌合させる。これにより、入庫用荷扱い部111の内端部分に位置させていたカセット120を、回転棚21の目的とする荷受け部32上に載置し得、以て入庫用荷扱い部111に供給したカセット120の

回転棚 21 に対する入庫作業を終了する。

【0062】

なお、固定棚 101 に保管しているカセット 120 も、移載手段 51 の作動や回転棚 21 の回転により、同様にして回転棚 21 に移して保管し得る。その際に、固定棚 101 のカセット 120 を移載手段 51 により受け取る作業中に、回転棚 21 を先行して回転し準備させることで、全体の稼働能率を向上し得る。その際に、目的とする荷受け部 32 が最初から重合位置にあるときには、回転棚 21 の回転は行われない。

【0063】

前記移載手段 51 を上述とは逆に動作させることによって、カセット 120 の出庫作業を行える。すなわち、回転棚 21 の目的とする荷受け部 32 上に載置してあるカセット 120 を、出庫用荷扱い部 116 の内端部分に位置させ得、また目的とする固定棚 101 の目的とする荷支持部 103 に上に載置してあるカセット 120 を、出庫用荷扱い部 116 の内端部分に位置させ得る。そして、出庫用荷扱い部 116 の内端部分に位置させたカセット 120 を搬送手段により搬送し、出庫用貫通部 117 を通して出庫用荷扱い部 116 の外端部分に位置させることで、出庫作業を終了する。

【0064】

なお、回転棚 21 に保管しているカセット 120 も、移載手段 51 の作動や回転棚 21 の回転により、同様にして固定棚 101 に移して（出庫して）保管し得る。

【0065】

上述したような各動作において、カセット 120 の嵌合部 121 が位置決めピン 35, 82, 106, 113, 114, 118, 119 に嵌合することで、回転中の遠心力などによってカセット 120 が互いに衝突したり、カセット 120 が位置ずれしたり脱落することを防止し得る。

【0066】

上述したように移載手段 51 は、移載作用部 81 を移載軸心 52 の周りに回転させるだけで走行移動などを行わないことから、走行移動などのための占有ス

ースは不要となり、回転柵 2 1 と固定柵 1 0 1 とを含めた全体をコンパクトに構成し得る。

【 0 0 6 7 】

しかも、回転柵 2 1 と固定柵 1 0 1 とにより保管量を増加し得るとともに、走行構成のない移載手段 5 1 は移載作用部 8 1 を床近くまで下降し得ることで、それに合わせて、回転柵 2 1 の荷受け部 3 2 による保管レベルと固定柵 1 0 1 の荷支持部 1 0 3 による保管レベルとを床近くまで下げ得、以て保管量をより増加し得る。したがって、クリーンルーム 1 のようなクリーン空間をできるだけ狭くしたい場所に容易にかつ好適に採用し得る。

【 0 0 6 8 】

なお、囲壁体 1 1 内にはクリーンエア A がダウフロー方式により流れていることで、回転柵 2 1 や移載手段 5 1 などが発生した塵埃を、その流れに乗せて迅速に除去し得る。したがって荷保管室 1 5 においては、十分なクリーン雰囲気（クリーン度）でカセット 1 2 0 の保管を行える。

【 0 0 6 9 】

上述したように、入庫用荷扱い部 1 1 1 や出庫用荷扱い部 1 1 6 を介してのカセット 1 2 0 の入出庫のほかに、荷通過部 1 9 を通しての入出庫も行われる。すなわち図 1 ～図 3 に示すように、荷保持部 1 3 4 によりカセット 1 2 0 を保持している実の移動体 1 3 3、またはカセット 1 2 0 を保持していない空の移動体 1 3 3 を、レール装置 1 3 2 の支持案内により搬送経路 1 3 5 で走行させ、そして荷通過部 1 9 に対向して停止させる。

【 0 0 7 0 】

このように移動体 1 3 3 を荷通過部 1 9 に対向して停止させたのち、受け渡し手段 1 3 6 を作用させることで、移動体 1 3 3 の荷保持部 1 3 4 との間でカセット 1 2 0 を受け渡しを行える。なお受け渡し手段 1 3 6 に対しては、移載手段 5 1 を前述したように作動させることでカセット 1 2 0 を受け渡しを行える。これにより、荷通過部 1 9 を通してカセット 1 2 0 の入出庫を円滑に行える。

【 0 0 7 1 】

上述した移動体 1 3 3 の搬送経路 1 3 5 での走行は、カッター部 1 6 の外側に位

置したカーブ経路部 1 3 5 a などを利用して、囲壁体 1 1 に対して十分に接近させた最短距離で迅速かつ能率的に行える。さらに、囲壁体 1 1 に対して十分に接近させて搬送手段 1 3 1 を配設し得ることで、囲壁体 1 1 から搬送経路 1 3 5 までの配設スペースを狭くし得るとともに、容易にレイアウトし得る。

【 0 0 7 2 】

次に、本発明の第 2 の実施の形態を、図 1 1 に基づいて説明する。

すなわち囲壁体 1 1 の上部は、上階床 5 を貫通して上階クリーンルーム 6 に位置されている。これにより、上部外板 1 4 やカット部 1 6 が上階クリーンルーム 6 に位置される。そして、前記囲壁体 1 1 におけるカット部 1 6 の外側を通る搬送手段 1 4 1 が設けられている。

【 0 0 7 3 】

この搬送手段 1 4 1 は、上階床 5 上に敷設されたレール装置 1 4 2 と、このレール装置 1 4 2 に支持案内され自動走行自在な台車形式の移動体 1 4 3 と、この移動体 1 4 3 の上部側に設けられた荷保持部 1 4 4 などにより構成されている。そして移動体 1 4 3 の走行経路である搬送経路 1 4 5 は、前記カット部 1 6 の外側にカーブ経路部 1 4 5 a が位置するように形成されている。

【 0 0 7 4 】

この第 2 の実施の形態において、移動体 1 4 3 の搬送経路 1 4 5 での走行は、カット部 1 6 の外側に位置したカーブ経路部 1 4 5 a などを利用して、囲壁体 1 1 に対して十分に接近させた最短距離で迅速かつ能率的に行える。さらに、囲壁体 1 1 に対して十分に接近させて搬送手段 1 4 1 を配設し得ることで、囲壁体 1 1 から搬送経路 1 4 5 までの配設スペースを狭くし得るとともに、上階床 5 の上に容易にレイアウトし得る。

【 0 0 7 5 】

上記した実施の形態では、上部外板 1 4 の上下方向の全高が設定範囲とされて、4 つの角部がカット部 1 6 に形成されているが、これは下部外板 1 3 の上下方向の全高が設定範囲とされてカット部に形成された形式、上部外板 1 4 から下部外板 1 3 に亘っての上下方向の全高が設定範囲とされてカット部に形成された形式などであってもよい。さらにカット部は、1 つの角部、または 2、3 の角部に

カット部が形成された形式などであってもよい。

【0076】

上記した実施の形態では、囲壁体11に、搬送手段131との間でカセット120の受け渡しを行うための荷通過部19が形成されているが、この荷通過部19は形成されず、カセット120の受け渡しを行わない形式などであってもよい。

【0077】

上記した実施の形態では、囲壁体11内の機器として、回転柵21、固定柵101、移載手段51などが示されているが、これは他の装置、器具などであってもよい。

【0078】

上記した実施の形態では、移載手段51として、その移載作用部81をカセット120の底面に作用させる形式が示されているが、これはカセット120の側部や上部から側方に突出させた被係止部に下方から係止させる形式などであってもよい。

【0079】

上記した実施の形態では、移載手段51として、回転体70を移載軸心52の周りに回転自在とした形式が示されているが、これは、移載作用部81も含めて移載手段51の全体を、たとえばポスト体55の部分に位置される移載軸心の周りに回転自在とした形式などであってもよい。

【0080】

上記した実施の形態において、回転柵21と移載手段51と固定柵101とは、回転円経路23が1つ（単数）で移載円経路53が1つ（単数）として配設されているが、これは、回転円経路23が2つ（複数）で移載円経路53が1つ（単数）として配設された形式、回転円経路23が3つ（複数）で移載円経路53が1つ（単数）として配設された形式、回転円経路23が1つ（単数）で移載円経路53が2つ（複数）として配設された形式、回転円経路23と移載円経路53との両方とも2つ（複数）として配設された形式などであってもよい。

【0081】

上記した実施の形態では、移載円経路 5 3 上の複数箇所に固定棚 1 0 1 が設けられているが、これは単数箇所に固定棚 1 0 1 が設けられた形式であってもよい。

【0082】

上記した実施の形態では、回転棚 2 1 は正逆に回転自在であり、最大で 1 8 0 ° の回転が行われるように構成されているが、これは正逆の回転が 1 8 0 ° 以上で行われる形式や、回転が一方向のみに行われる形式などであってもよい。

【0083】

上記した実施の形態では、固定棚 1 0 1 に対する移載手段 5 1 の作業中に、回転棚 2 1 が先行して準備されるように構成されているが、これは固定棚 1 0 1 に対する移載手段 5 1 の作業が終了した後に、回転棚 2 1 が準備される形式などであってもよい。

【0084】

上記した実施の形態では、回転棚 2 1 と移載手段 5 1 と固定棚 1 0 1 とが、クリーン雰囲気の間壁体 1 1 内に配設されているが、これは大気雰囲気の間壁体 1 1 内に配設された形式などであってもよい。また間壁体 1 1 は大気ルーム内に配設された形式などであってもよい。

【0085】

上記した実施の形態では、荷としてカセット 1 2 0 が示されているが、これは他の物品でもよく、またパレットを取り扱う形式などであってもよい。

上記した実施の形態では、回転棚 2 1 から最も離れた 2 個の固定棚 1 0 1 に対応して、入庫用荷扱い部 1 1 1 と出庫用荷扱い部 1 1 6 とが設けられているが、これは回転棚 2 1 に接近した固定棚 1 0 1 と最も離れた 2 個の固定棚 1 0 1 とに対応して、入庫用荷扱い部 1 1 1 と出庫用荷扱い部 1 1 6 とが設けられた形式であってもよい。この場合には、両側に振り分けて 2 組の入庫用荷扱い部 1 1 1 と出庫用荷扱い部 1 1 6 とを設けることもできる。

【0086】

【発明の効果】

上記した本発明の請求項 1 によると、搬送手段による搬送は、カット部の外側

に位置した搬送経路部などを利用して、囲壁体に対して十分に接近させた最短距離で迅速かつ能率的に行うことができる。さらに、囲壁体に対して十分に接近させて搬送手段を配設できることで、囲壁体から搬送経路までの配設スペースを狭くでき、以て搬送手段のレイアウトを容易に好適に形成できるとともに、全体をコンパクトに構成できる。

【 0 0 8 7 】

また上記した本発明の請求項 2 によると、荷通過部を通して、囲壁体内の機器と搬送手段との間で荷の受け渡しを行うことができる。

そして上記した本発明の請求項 3 によると、囲壁体内において、回転棚と固定棚とにより荷の保管を行うことができるとともに、移載手段により回転棚や固定棚に対して荷の出し入れを行うことができる。

【 0 0 8 8 】

さらに上記した本発明の請求項 4 によると、回転棚を回転棚軸心の周りに回転させて、回転円経路と移載円経路との重合部分に目的とする荷受け部を位置させることで、この荷受け部に対して、移載手段により荷の出し入れを行うことができる。また、移載手段の移載作用部を移載手段軸心の周りに回転させることで、固定棚に対して、移載手段により荷の出し入れを行うことができる。

【 0 0 8 9 】

このように移載手段は、移載作用部を回転させるだけで走行移動などを行わないことから、走行移動などのための占有スペースを不要にできて、回転棚と固定棚とを含めた全体をコンパクトに構成できる。しかも、回転棚と固定棚とにより保管量を増加できるとともに、走行構成のない移載手段は移載作用部を床近くまで下降できることで、それに合わせて回転棚と固定棚の保管レベルを下げることで、保管量をより増加できることになる。したがって、クリーンルームのようなクリーン空間をできるだけ狭くしたい場所に容易にかつ好適に採用できる。

【 0 0 9 0 】

しかも上記した本発明の請求項 5 によると、機器を、十分なクリーン雰囲気内に設置できる。

また上記した本発明の請求項 6 によると、機器が設置された囲壁体を、十分なクリーン雰囲気内に設置できる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の第 1 の実施の形態を示し、荷保管設備の外観斜視図である。

【図 2】

同荷保管設備の横断平面図である。

【図 3】

同荷保管設備の縦断側面図である。

【図 4】

同荷保管設備における回転棚の下部の一部切り欠き側面図である。

【図 5】

同荷保管設備における回転棚の上部の一部切り欠き側面図である。

【図 6】

同荷保管設備における移載手段の下部の一部切り欠き側面図である。

【図 7】

同荷保管設備における移載手段の上部の一部切り欠き側面図である。

【図 8】

同荷保管設備における移載手段の一部切り欠き平面図である。

【図 9】

同荷保管設備における固定棚の側面図である。

【図 10】

同荷保管設備における固定棚の平面図である。

【図 11】

本発明の第 2 の実施の形態を示し、荷保管設備の一部切り欠き側面図である。

【符号の説明】

- 1 クリーンルーム
- 5 上階床
- 6 上階クリーンルーム

- 1 0 荷保管設備
- 1 1 囲壁体
- 1 2 枠組体
- 1 3 下部外板
- 1 4 上部外板
- 1 5 荷保管室
- 1 6 カット部
- 1 9 荷通過部
- 2 1 回転棚
- 2 2 回転棚軸心
- 2 3 回転円経路
- 2 5 LMガイド手段
- 2 6 回転体
- 2 7 縦軸体
- 3 0 環状板
- 3 2 荷受け部
- 3 4 凹所
- 3 5 位置決めピン
- 4 1 回転棚駆動手段
- 4 2 回転駆動部
- 5 1 移載手段
- 5 2 移載軸心
- 5 3 移載円経路
- 5 5 ポスト体
- 5 6 ガイドレール
- 5 9 被ガイド体
- 6 0 昇降部
- 6 1 昇降駆動手段
- 6 6 回転駆動部

- 7 0 回転体
- 7 3 回転駆動手段
- 7 4 回転駆動部
- 8 1 移載作用部
- 8 1 A 支持板
- 8 1 B ずれ規制板
- 8 4 ガイド体
- 8 5 被ガイド体
- 9 0 出退駆動手段
- 9 4 回転駆動部
- 1 0 1 固定棚
- 1 0 2 フラットバー
- 1 0 3 荷支持部
- 1 0 5 凹所
- 1 1 1 入庫用荷扱い部
- 1 1 6 出庫用荷扱い部
- 1 2 0 カセット (荷)
- 1 3 1 搬送手段
- 1 3 2 レール装置
- 1 3 3 移動体
- 1 3 4 荷保持部
- 1 3 5 搬送経路
- 1 3 5 a カーブ経路部
- 1 3 6 受け渡し手段
- 1 4 1 搬送手段
- 1 4 2 レール装置
- 1 4 3 移動体
- 1 4 4 荷保持部
- 1 4 5 搬送経路

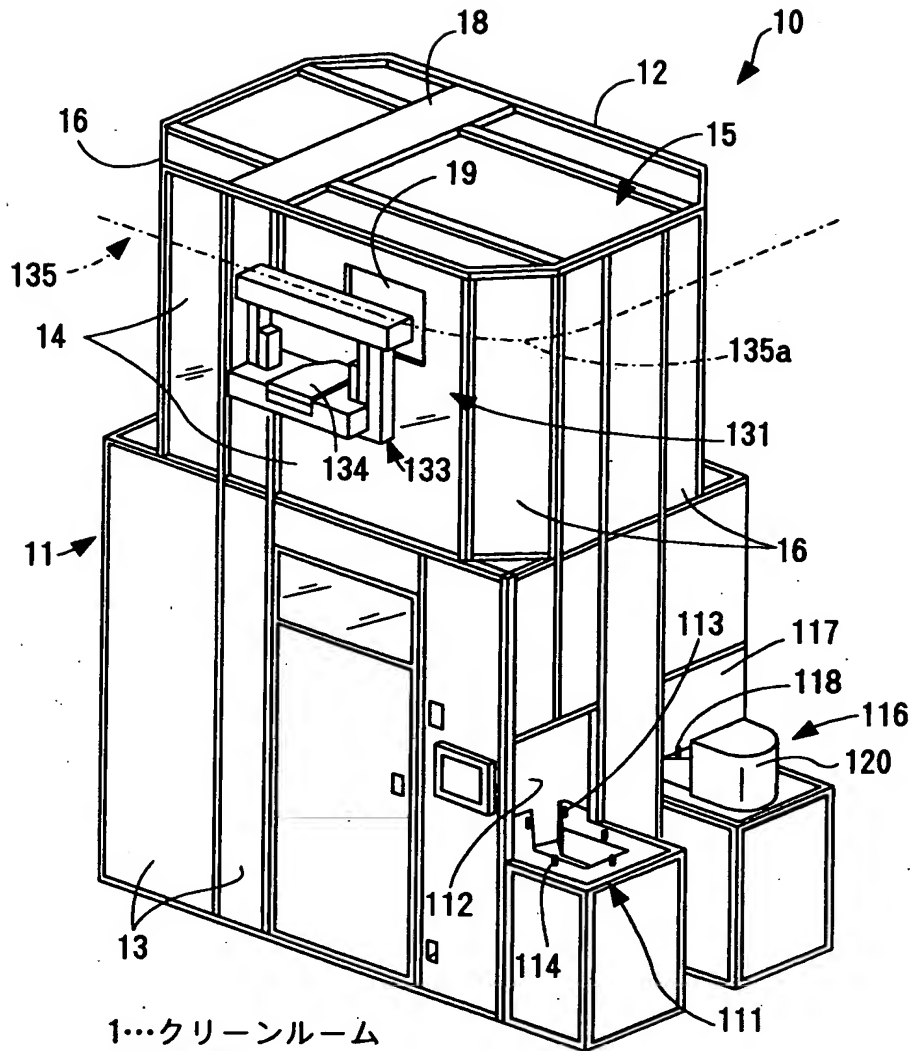
特 2 0 0 1 - 0 4 4 3 8 7

1 4 5 a カープ経路部

A クリーンエア

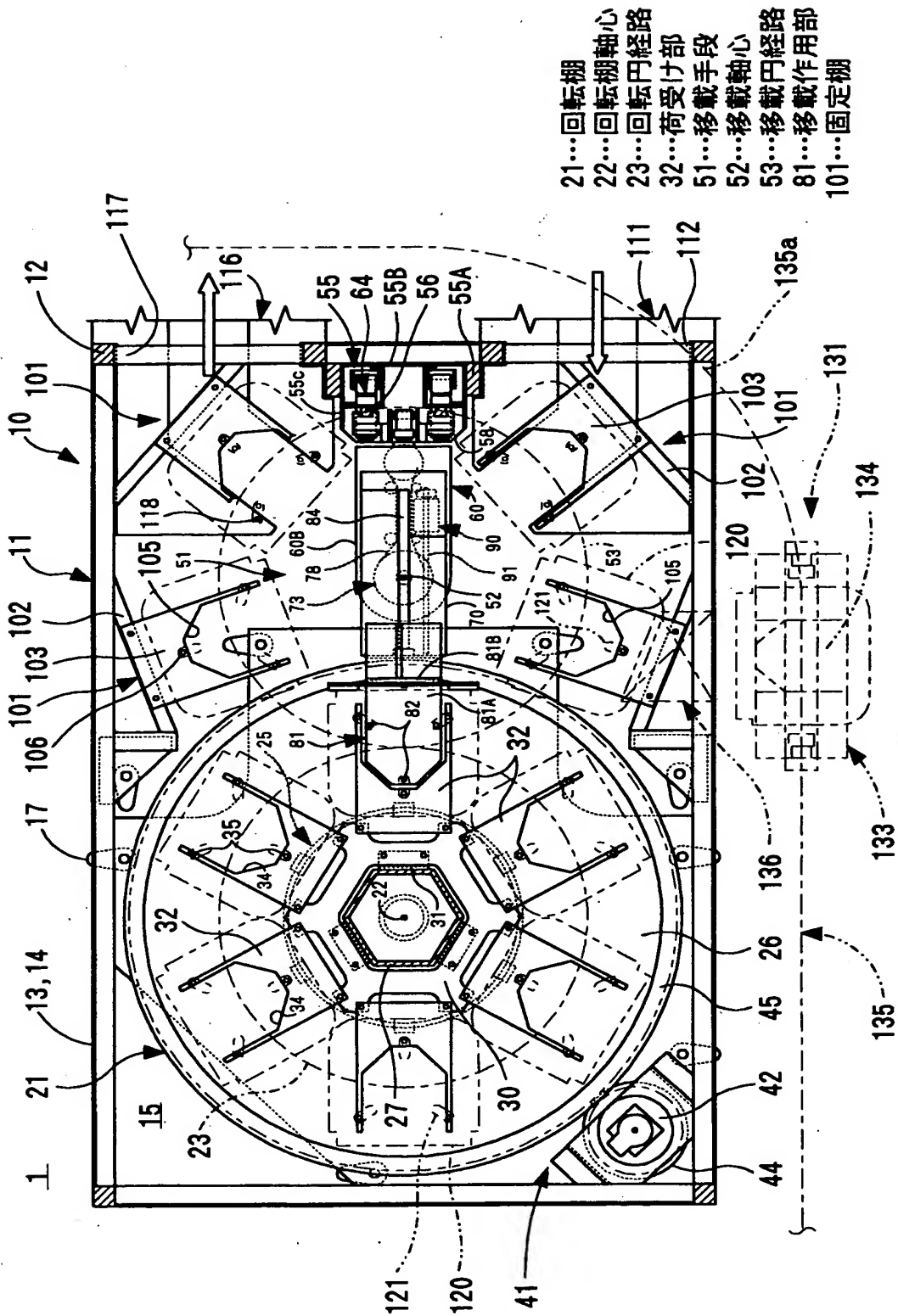
【書類名】 図面

【図 1】



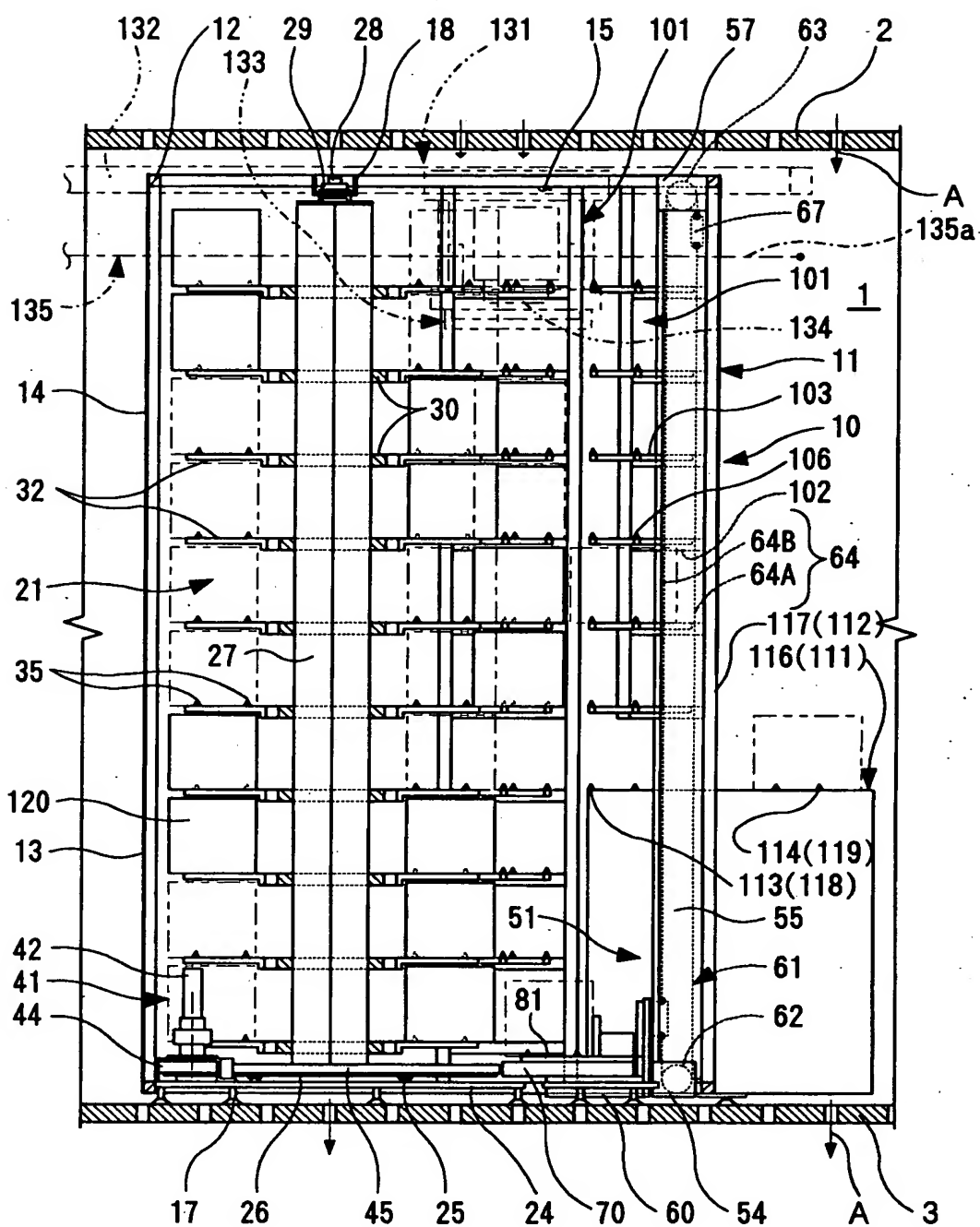
- 1...クリーンルーム
- 11...囲壁体
- 16...カット部
- 19...荷通過部
- 131...搬送手段

【図2】

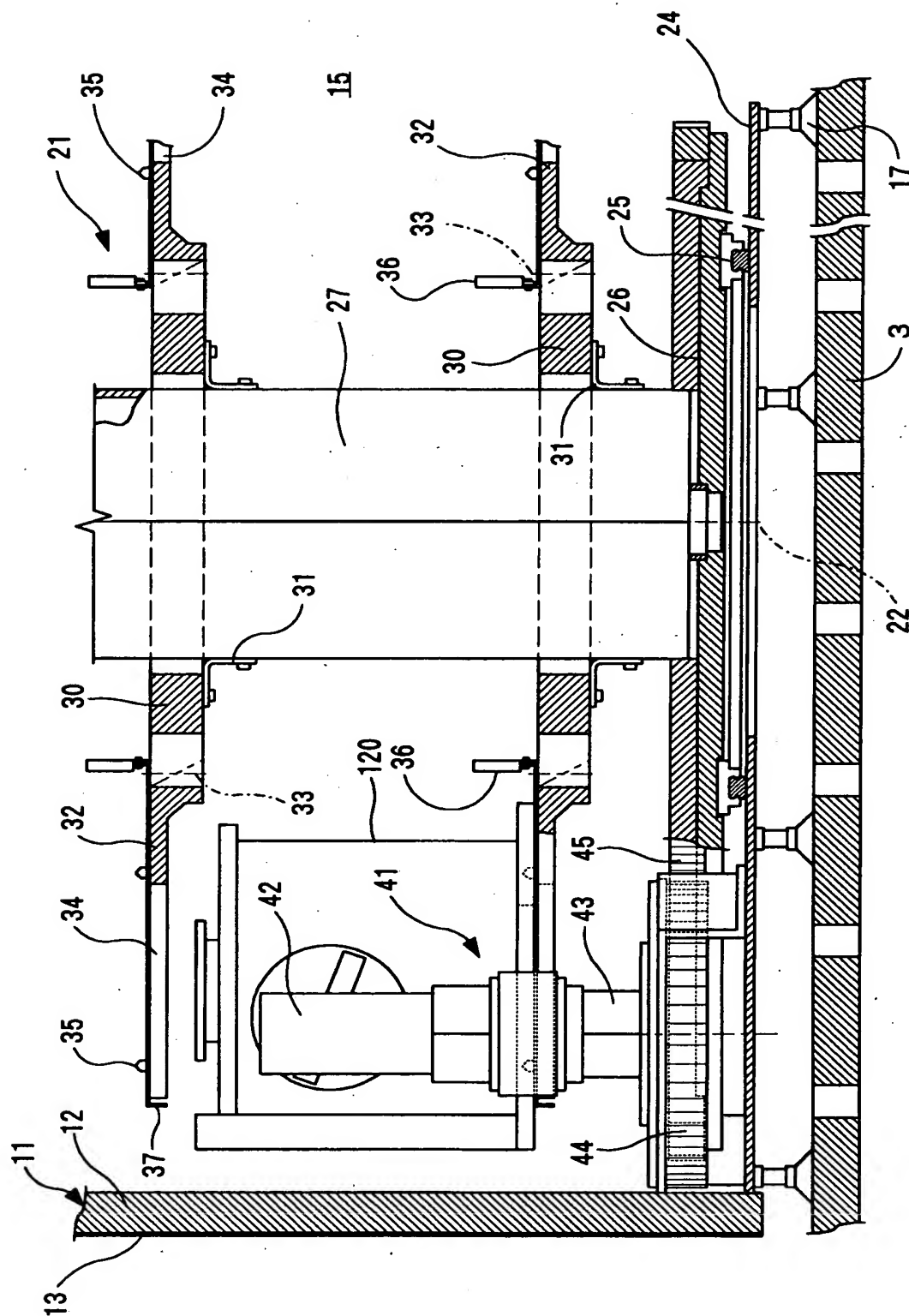


- 21...回転棚
- 22...回転棚軸心
- 23...回転円経路
- 32...荷受け部
- 51...移動手段
- 52...移動軸心
- 53...移動円経路
- 81...移動作用部
- 101...固定棚

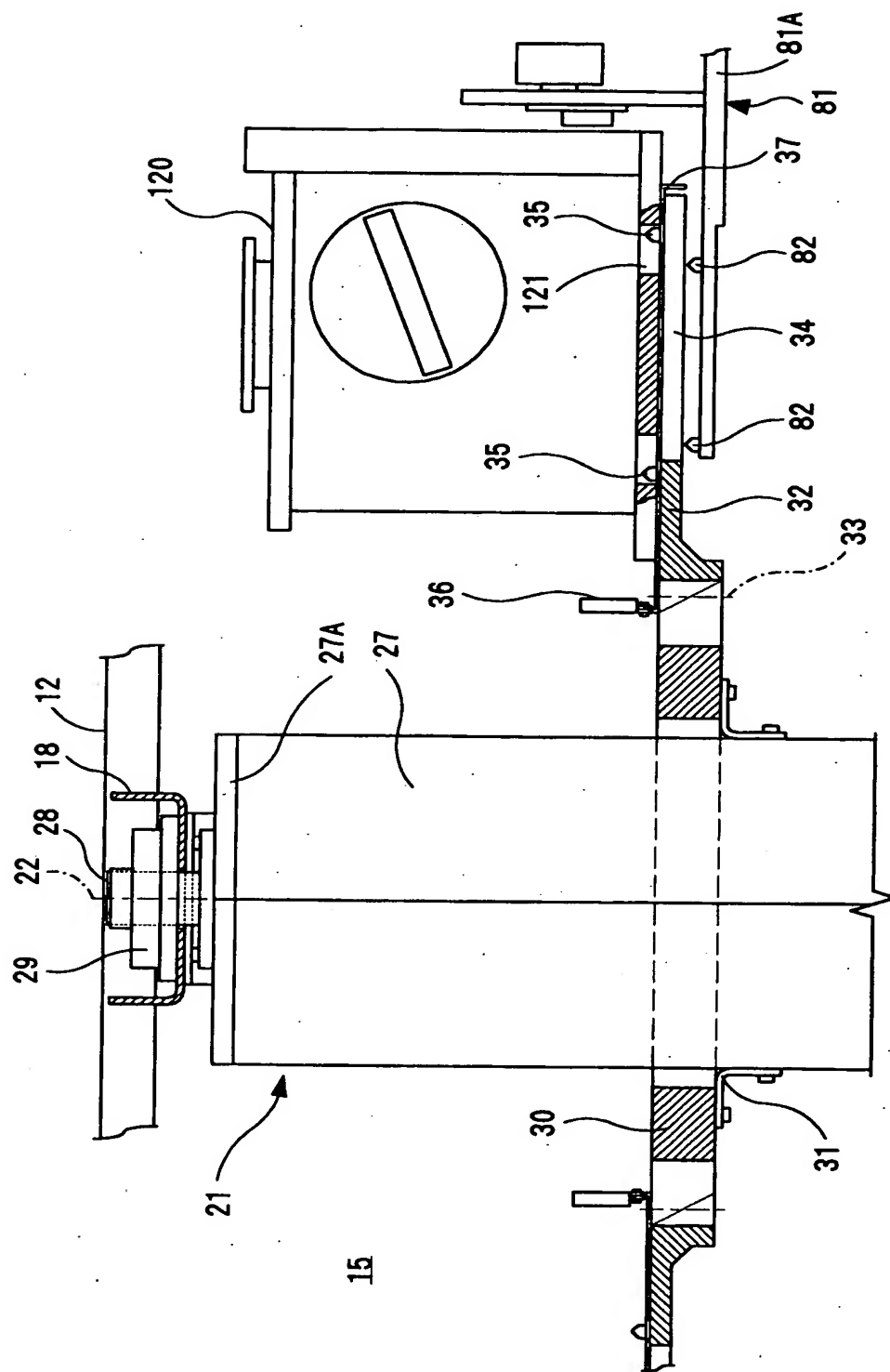
【図 3】



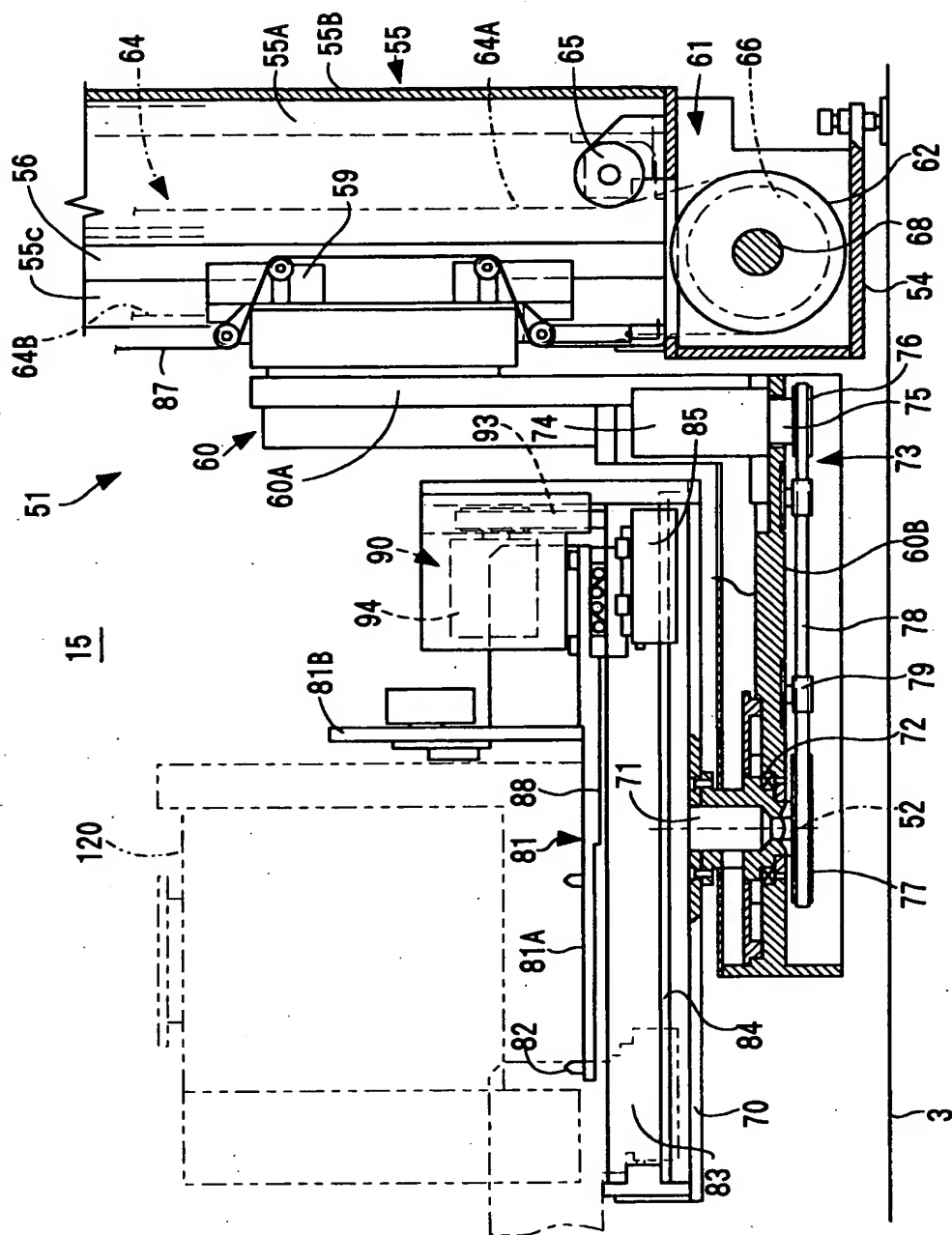
【図 4】



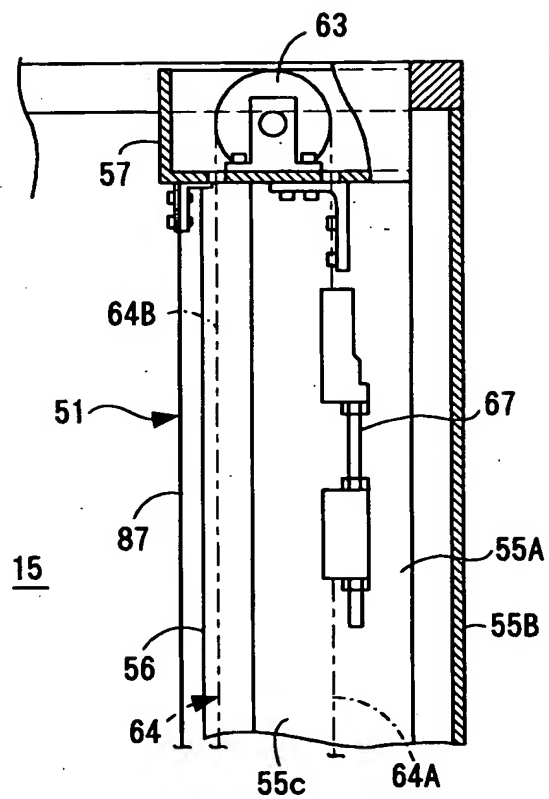
【図 5】



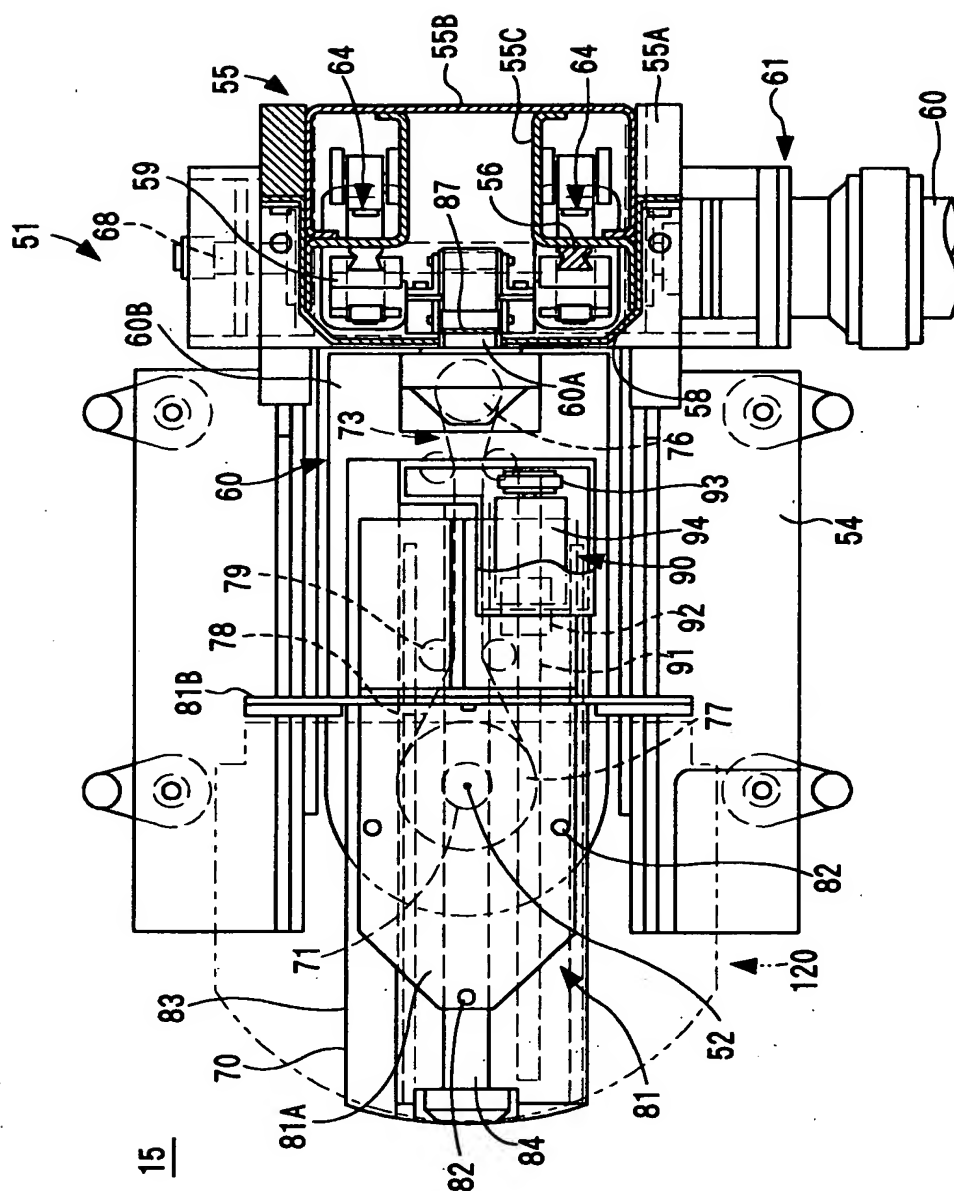
【図 6】



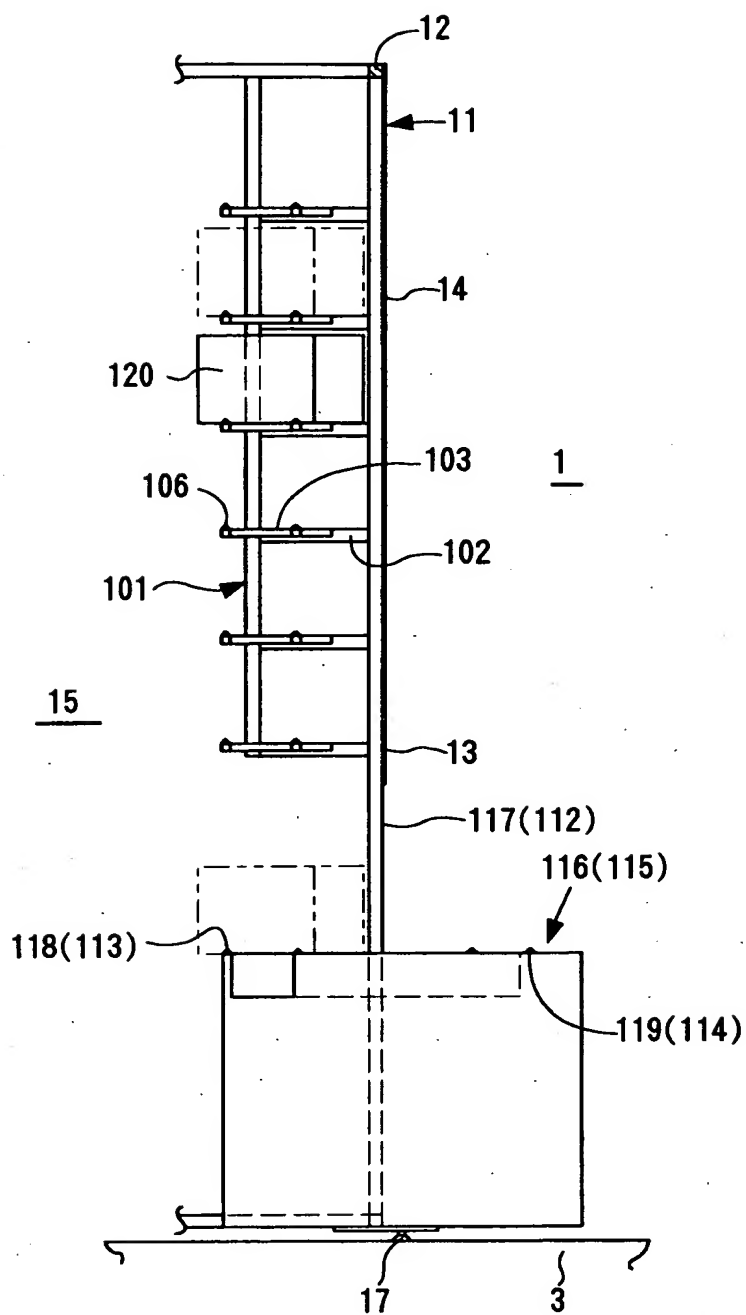
【図 7】



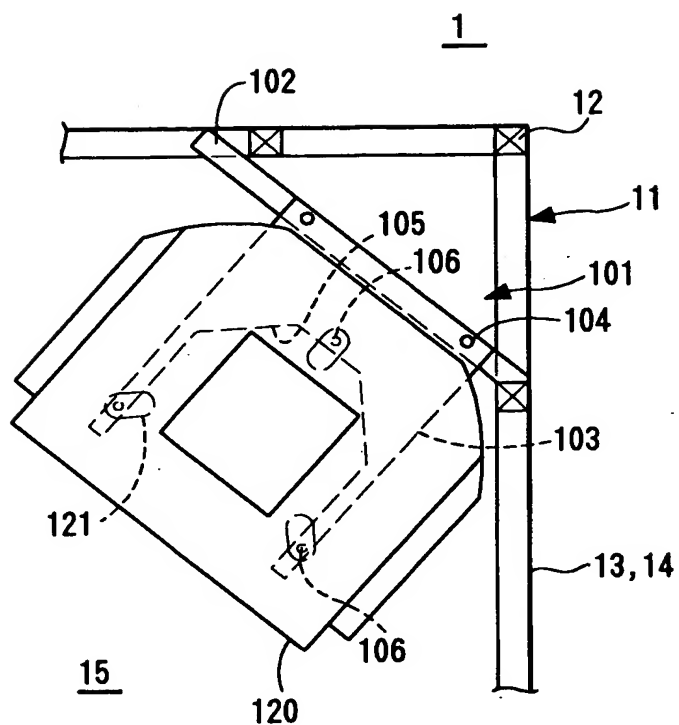
【図 8】



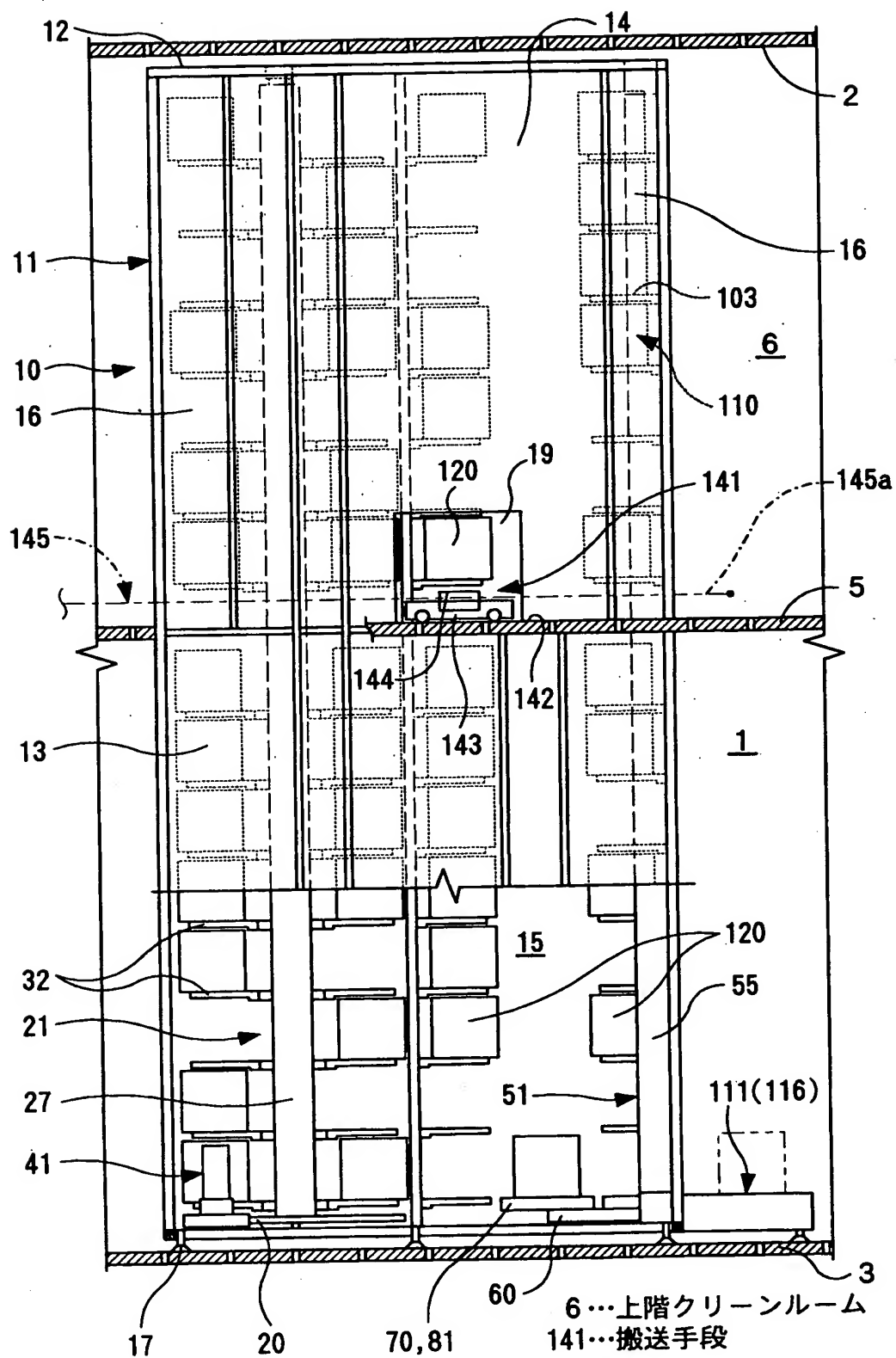
【図9】



【図 1 0】



【図11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 搬送手段のレイアウトを好適に形成でき、全体をコンパクトに構成した荷取り扱い設備を提供する。

【解決手段】 機器 2 1, 5 1, 1 0 1 を囲んで矩形箱状の囲壁体 1 1 を設けた。囲壁体 1 1 の少なくとも一箇所の角部でかつ上下方向の設定範囲をカット部 1 6 に形成した。カット部 1 6 の外側を通る搬送手段 1 4 1 を設けた。搬送手段 1 4 1 による搬送は、カット部 1 6 の外側に位置した搬送経路部などを利用して、囲壁体 1 1 に対して十分に接近させた最短距離で迅速かつ能率的に行える。囲壁体 1 1 に対し十分に接近させて搬送手段 1 4 1 を配設できることで、囲壁体 1 1 から搬送経路までの配設スペースを狭くでき、搬送手段 1 4 1 のレイアウトを容易に好適に形成でき、全体をコンパクトに構成できる。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000003643]

1. 変更年月日 1990年 8月 9日

[変更理由] 新規登録

住 所 大阪府大阪市西淀川区御幣島3丁目2番11号

氏 名 株式会社ダイフク